

Perancangan Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok di Gudang PT Autochem Industry Cabang Cirebon Menggunakan Microsoft Access 2016

Mumtaza Affrida¹

¹ Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Terbuka, Indonesia

*Email corresponding author: mumtazaaffrida2000@gmail.com

Abstract

PT Autochem Industry adalah sebuah industri chemical manufaktur yang memproduksi cairan untuk kendaraan bermotor. Walaupun sudah memiliki sistem yang terintegrasi, tetapi bagian gudang belum diberikan akses sistem yang terkomputerisasi melalui sistem informasi kartu stok. Sehingga memiliki beberapa masalah seperti kehilangan kartus stok, salah input pada kartu stok, petugas gudang lupa mencatat, dan penyimpanan yang kurang aman. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menghasilkan sebuah aplikasi database sederhana untuk menyimpan semua record surat jalan barang masuk dan keluar dengan bantuan Microsoft Access 2016 dan metode SDLC yang terdiri dari planning, analysing, design, dan implementating. Dengan adanya aplikasi sederhana ini diharapkan petugas gudang PT Autochem Industry dapat melihat stok akhir yang lebih akurat.

Kata Kunci : SDLC, Sistem informasi database, kartu stok.

PENDAHULUAN

Dunia bisnis era saat ini menginginkan laporan bisnis yang lebih cepat di akses dan lebih akurat. Oleh karena itu perlunya bantuan dari sistem informasi berupa aplikasi yang mampu menghasilkan laporan secara lebih akurat. Sehingga manajemen dapat mengambil keputusan dengan efektif. Dalam penelitian ini akan dibahas mengenai pencatatan kartu stok pada PT Autochem Industry yang mana masih dicatat secara manual. Pencatatan yang bersifat manual seperti ini memiliki beberapa risiko yakni kartu stok rawan hilang atau terbakar, petugas gudang lupa mencatat pengeluaran stok, atau karyawan lainnya yang mengambil persediaan tanpa diketahui petugas gudang. Melihat permasalahan di atas, penulis akan membuat sebuah aplikasi database yang akan membantu petugas gudang mencatat arus persediaan secara terkomputerisasi, agar lebih tertata dan kartu stok menjadi lebih aman dengan penyimpanan by sistem ini.

PT Autochem Industry merupakan sebuah industri di bidang cairan mesin baik itu untuk motor dan mobil atau kendaraan berat lainnya yang berpusat di Jl. Gatot Subroto KM.7 Jatake, Jatiuwung, Tangerang, Banten, 15136. Untuk penelitian ini akan dilaksanakan di PT Autochem Industry cabang Cirebon yang hanya berfungsi sebagai distributor pertama dalam penjualan minyak rem, oli, dan cairan kimia kendaraan lainnya. Berdasarkan latar belakang yang sudah diuraikan di atas, maka akan dilakukan penelitian dengan judul "Perancangan Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok di gudang PT Autochem Industry Cabang Cirebon Menggunakan Microsoft Access 2016".

TINJAUAN PUSTAKA

Menurut [Wattimena dan Pattipeiluhu \(2023\)](#) persediaan barang adalah jumlah stok yang terdiri dari penambahan dan pengurangan barang akibat aktivitas pembelian dan penjualan. Singkatnya, stok akhir adalah selisih dari barang masuk dikurangi barang yang keluar. Sedangkan menurut [Meilano, dkk. \(2019\)](#) persediaan termasuk dalam akun aktiva yang disimpan, diproses kembali kemudian dijual atau dapat langsung dijual sebagai operasional perusahaan. Berdasarkan kedua referensi tersebut, dapat disimpulkan persediaan adalah harta perusahaan yang disimpan, diolah, dan dijual kembali atau langsung dijual kepada para langganan sebagai kegiatan operasional perusahaan untuk mendapat keuntungan. Ada dua metode penilaian persediaan yakni menurut [Meisak \(2017\)](#) FIFO (First in first out) dan LIFO (last in first out). PT Autochem Industry menggunakan metode FIFO untuk mencegah adanya kerugian akibat penimbunan barang lama, jadi barang baru akan dikeluarkan lama akan dikeluarkan lebih dulu. Menurut [Hanafi \(2023\)](#) menjelaskan beberapa jenis persediaan yakni: persediaan bahan mentah, persediaan barang setengah jadi, dan persediaan barang jadi. Pada PT Autochem Industry cabang Cirebon hanya menjual persediaan barang jadi.

Sistem informasi menurut [Meisak \(2017\)](#) ini menjadi kebutuhan perusahaan dalam pengelolaan administrasinya, sebenarnya sistem informasi ini tidak selalu menggunakan komputer. Tetapi saat ini dengan bantuan komputer, sistem informasi dapat membantu administrasi dengan pekerjaan yang lebih kompleks dan medapat hasil yang lebih akurat. Database adalah sekumpulan data yang saling berkaitan dengan logis yang dirancang untuk memenuhi kebutuhan laporan perusahaan, data ini disimpan baik secara lokal pada hard disk maupun secara online. Sebuah basis data terdiri dari data, relasi, hambatan, dan skema. ([Raharjo, 2021](#)). Sedangkan [Wijoyo \(2021\)](#) menjelaskan database adalah sebuah sistem pada komputer yang digunakan secara terorganisis dengan tujuan untuk mengefektifkan pembaruan dari masing-masing data yang terekam di dalamnya sehingga menghasilkan laporan yang lebih mudah di akses penggunaanya.

[Nazar dan Surya \(2021\)](#) menjelaskan pengembangan sistem adalah suatu upaya yang dilakukan untuk mengembangkan, memperbaiki sistem yang telah ada dan dipakai sebelumnya baik itu secara menyeluruh atau hanya beberapa bagian saja. [Dirgantara dkk. \(2023\)](#) menjelaskan DBMS atau Database Management System merupakan alat perangkat lunak yang berguna untuk mengelola

data meliputi penyimpanan, update data, penghapusan, dan pemanggilan dalam basis data. DBMS juga menyediakan interface untuk mengatur data dan menjaga keamanan data. Sedangkan menurut [Wijoyo \(2021\)](#) memaparkan sistem manajemen basis data adalah pengolahan data dengan bantuan komputer secara elektronik yang disebut EDP (Electronic Data Processing), melalui tiga proses pengolahan data yakni input, process, output. Fungsi dari DBMS menurut [Sabbrina, A. \(2023\)](#) yakni berfungsi untuk menyimpan dan mencari informasi database lebih cepat dan mudah yang memang dirancang untuk mengolah banyaknya informasi yang direkam dalam data.

Relasi dalam basis data menurut [Raharjo \(2021\)](#) adalah sebuah hubungan antar tabel yang telah dibuat. Di dalam tabel ada sebuah key atau kunci yang terdiri dari primary key, foreign key, unique key, super key, & candidate key. Umumnya pada setiap tabel ada satu primary key sebagai tanda bahwa tidak ada data yang dapat digandakan, contohnya seperti kode barang, tidak boleh adanya kesamaan kode barang dengan barang lainnya. Tipe relasional ini diidentifikasi antara satu entitas dengan entitas lainnya yang bertujuan menjelaskan tipe hubungan antar entitas pada sebuah rancangan database ([Samidi & Hidayat, 2023](#)).

METODE PENELITIAN

Metode penelitian yang digunakan adalah metode kualitatif dengan data menggunakan sumber data sekunder berupa kartu stok, form perhitungan stok opname bulanan, dan surat jalan dari PT Autochem Industry. Alat analisis yang digunakan dalam penelitian ini adalah Microsoft Access 2016 sebagai media penyimpanan informasi data stok. Penelitian ini dilaksanakan selama 2 bulan yakni bulan April – Mei 2024 bertempat di PT Autochem Industry cabang Cirebon.

Teknik pengambilan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah dengan observasi secara langsung pada gudang PT Autochem Industry, melakukan wawancara dengan pihak admin gudang untuk menentukan kebutuhan sistem yang akan digunakan, serta menggunakan beberapa dokumen berupa surat jalan dan faktur PT Autochem Industry. Aplikasi ini sudah digunakan oleh admin gudang dan berkontribusi membantu karena dalam proses perancangannya melibatkan admin gudang sehingga aplikasi yang dibuat sudah sesuai kebutuhan admin gudang.

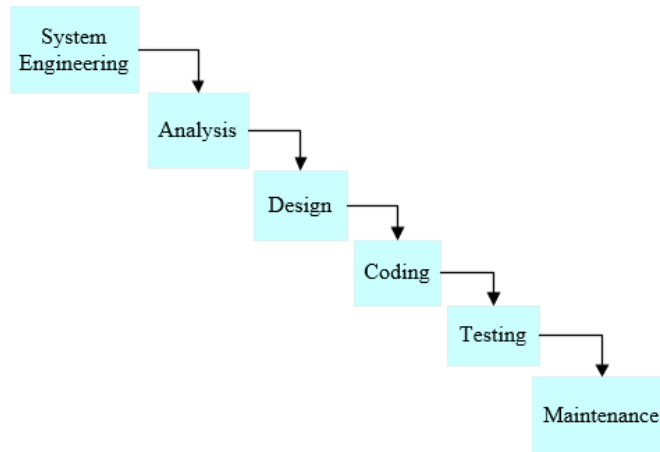
Microsoft Access merupakan salah satu aplikasi buatan Microsoft office yang khusus digunakan untuk mengolah database secara otomatis. ([Wattimena dan Pattipeiluhu, 2023](#)). Microsoft access dapat di desain interface nya sehingga membuat penggunaanya seperti sedang menggunakan aplikasi tunggal lain. Selain itu, Microsoft access dapat meng-ekspor laporan yang sudah di input kan sesuai kebutuhan perusahaan masing-masing. Alasan penulis menggunakan Microsoft Access adalah kemudahan perancangannya untuk membuat aplikasi sederhana, sehingga ketika user melakukan peng-input-an akan terasa seperti menggunakan aplikasi berbeda dengan adanya desain antarmuka menggunakan fitur form dari Microsoft Access.

Metode pengembangan sistem yang digunakan untuk merancang database ini adalah metode SDLC (System Development Life Cycle). Metode SDLC terdiri dari tahap perencanaan, analisis, perancangan, dan implementasi. [Wahyudin dan Rahayu \(2020\)](#) menjelaskan, tahapan SDLC sebagai berikut.

- a. Planning : tahap pertama ini mengidentifikasi tujuan dan kebutuhan dari pengguna terkait sistem yang nantinya akan digunakan.
- b. Analysis : pada tahap ini dilakukan pengembangan dari perencanaan awal yang lebih spesifik dan rinci mengenai sistem informasi yang dibutuhkan perusahaan.

- c. Design : pada tahap ini barulah proses pembuatan sistem informasi, tentunya sistem informasi akan di komunikasikan dengan perusahaan apakah sudah sesuai atau belum.
- d. Implementation : tahap terakhir dari SDLC adalah implementasi berupa penggunaan aplikasi disertai dengan tes uji keakuratan aplikasi. Dalam tahap ini juga aplikasi akan di evaluasi secara bertahap.

Selanjutnya menurut [Nugraha dkk. \(2018\)](#) menjelaskan adanya perkembangan dari metode SDLC yakni metode waterfall. Metode waterfall memiliki ciri dimana setiap proses harus diselesaikan lebih dahulu sebelum lanjut ke proses selanjutnya, dengan begitu hasil dari setiap proses dapat lebih maksimal. Berikut gambaran dari proses SDLC waterfall.



Gambar 1. Proses SDCL Waterfall

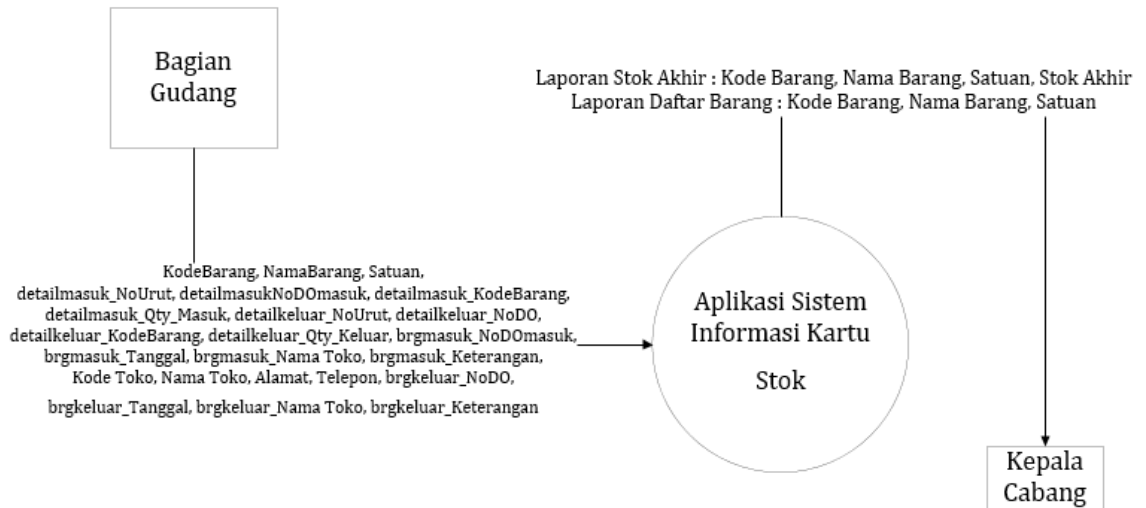
HASIL DAN PEMBAHASAN

Rancangan Spesifikasi Umum PT Autochem Industry

- a. Diagram Konteks

Diagram konteks menurut [Widodo \(2015\)](#) adalah sebuah gambaran mengenai hubungan antar entitas yang meliputi input dan output dari suatu sistem. Berikut rancangan diagram konteks untuk PT Autochem Industry.

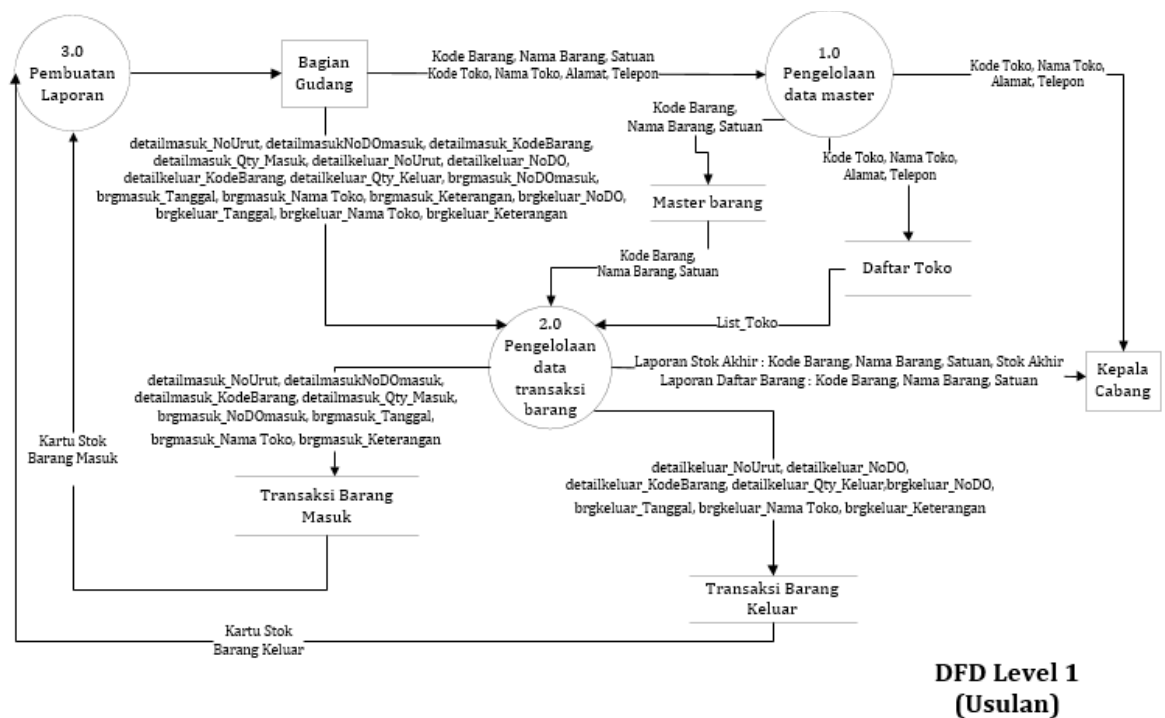
**Context Diagram Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok PT Autochem Industry
 Cabang Cirebon (Usulan)**



Gambar 2. Diagram Konteks

b. Data Flow Diagram (DFD)

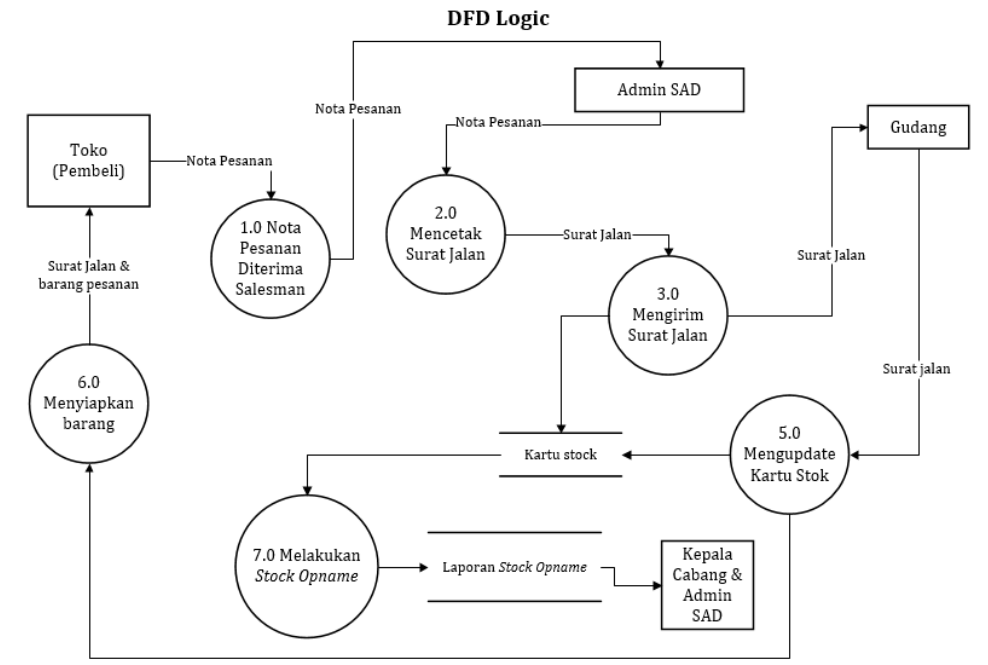
Menurut [Widodo \(2015\)](#) DFD adalah sebuah proses yang dibuat untuk mendeskripsikan dari dan kemana data tersebut mengalir. DFD mendeskripsikan penyimpanan dan perubahan data yang memiliki relasi antar data. Berikut rancangan DFD untuk PT Autochem Industry.



**DFD Level 1
 (Usulan)**

Gambar 3. DFD Level 1 Usulan

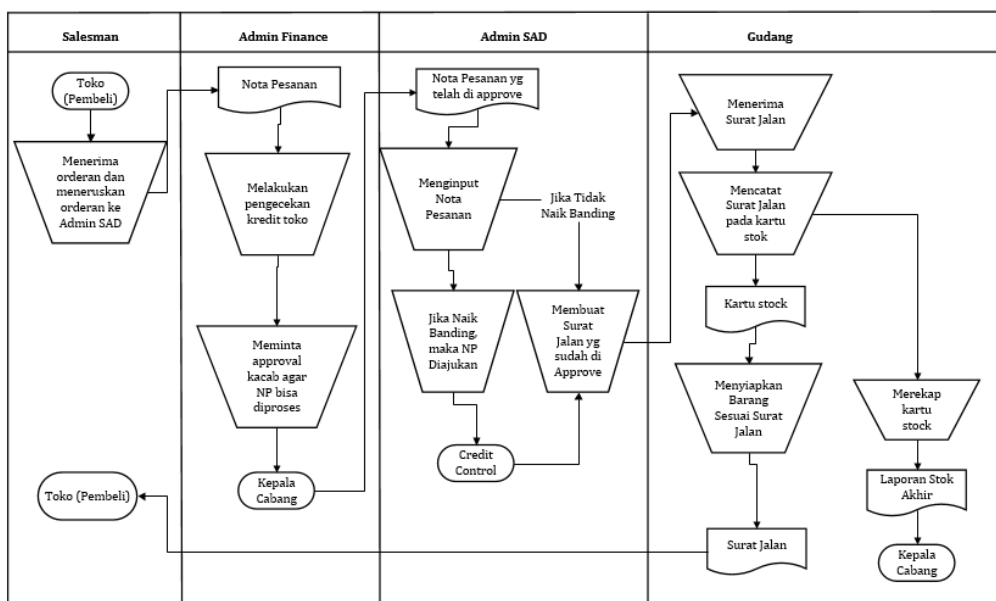
Sementara itu, berikut DFD logic yang selama ini dijalankan PT Autochem Industry.



Gambar 4. DFD Logic PT Autochem Industry

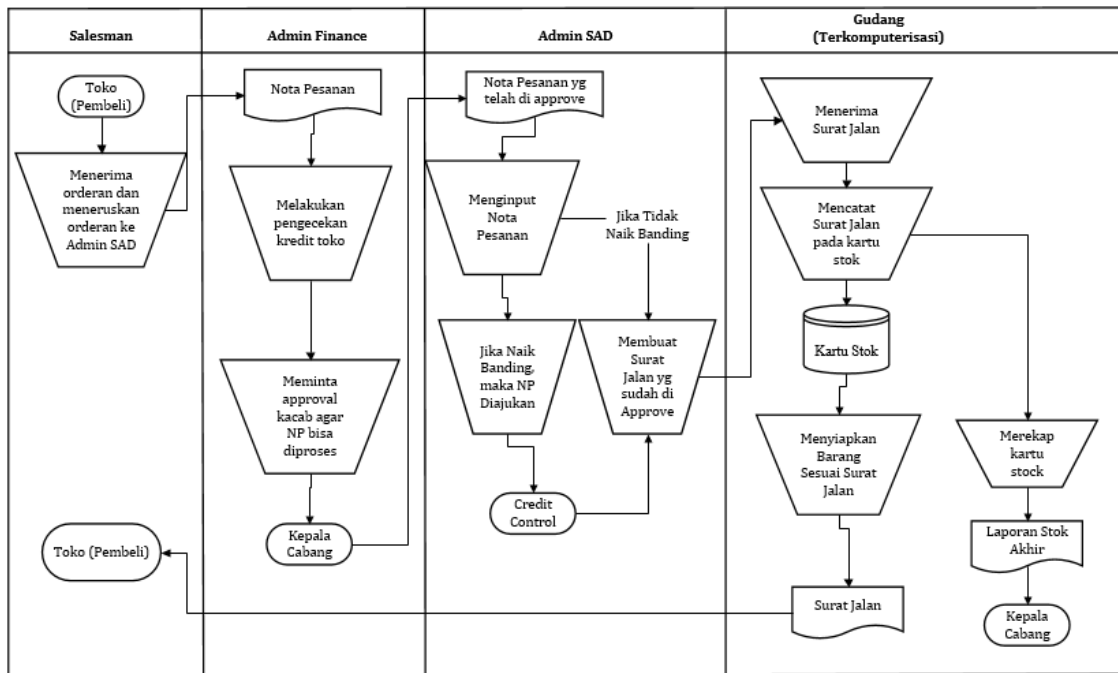
c. Flowchart

Flowchart atau diagram alir adalah sebuah diagram yang menggambarkan tahap-tahap urutan dalam sistem. (Rosaly & Prasetyo, 2019). Sedangkan menurut Aulia (2023) flowchart merupakan deskripsi dalam bentuk grafik dari tahap-tahap prosedur suatu program. Dengan pembuatan flowchart dapat membantu analis untuk mencari solusi dan alternatif penyelesaian masalah dalam organisasi. Berikut flowchart yang sudah berjalan di PT Autochem Industry.



Gambar 5. Flowchart PT Autochem Industry saat ini

dan berikut ini adalah flowchart yang sudah berjalan di PT Autochem Industry.

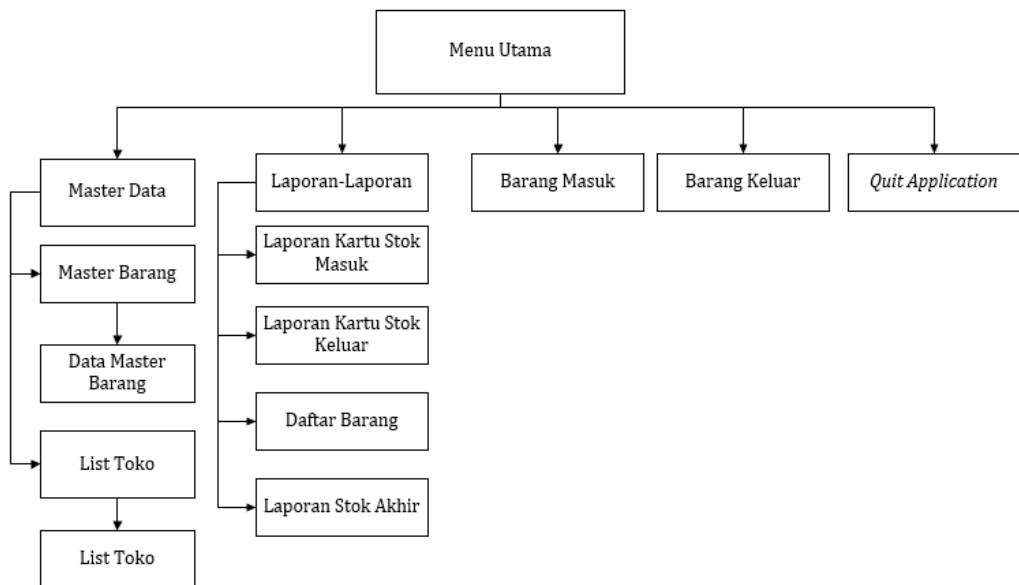


Gambar 6. Flowchart Usulan

Perancangan Sistem Informasi Kartu Stok Secara Spesifik

1. Struktur Modul

Struktur Modul Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok PT Autochem Industry Cabang Cirebon



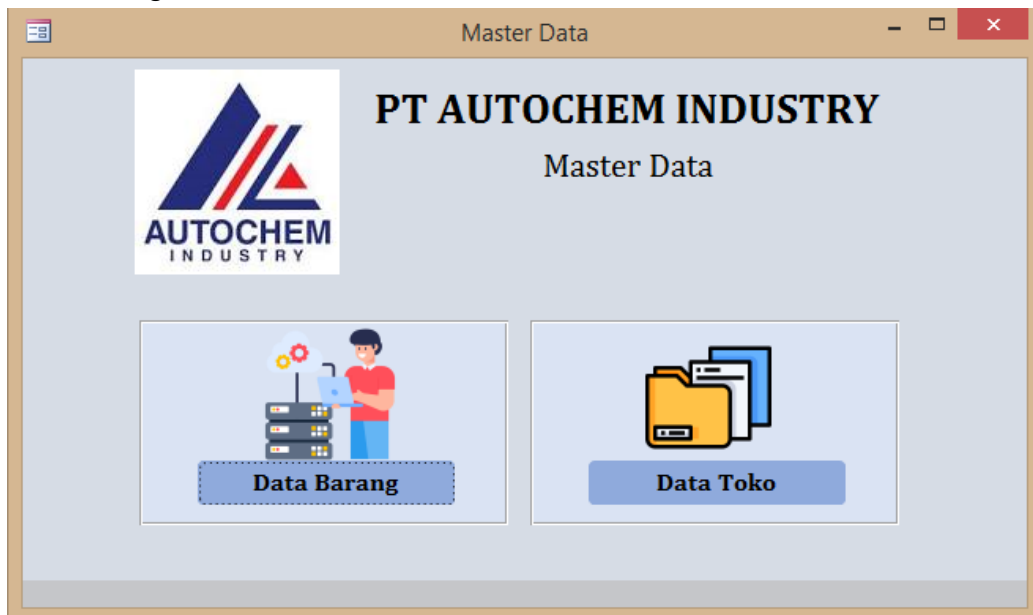
Gambar 7. Struktur Moduls

2. Rancangan Menu Utama



Gambar 8. Menu Utama Aplikasi

3. Rancangan Master Data



Gambar 9. Menu Master Data

a. Data Barang

The screenshot shows the 'Master Barang' application window. The title bar reads 'Master Barang'. The main header is 'Input Master Barang'. Below the header, there are three input fields: 'Kode Barang' with the value 'CFGXX220', 'Nama Barang' with the value 'ECQ Engine Conditioner', and 'Satuan' with the value 'Pcs'. Below these fields are three buttons: 'New', 'Save', and 'Update'. There is also a search bar labeled 'Cari' with a magnifying glass icon. At the bottom, there is a table with the following data:

KodeBarang	NamaBarang	Satuan
CFGXX230	Autolite A65	Pcs
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs
CFGSS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs

At the bottom left of the window, there is a '< Kembali' button.

Gambar 10. Menu Input Data Barang Baru

b. Data Toko

The screenshot shows the 'Daftar Nama Toko' application window. The title bar reads 'Daftar Nama Toko'. The main header is 'Daftar Nama Toko'. Below the header, there are four input fields: 'Kode Toko', 'Nama Toko', 'Alamat', and 'Telepon'. Below these fields are three buttons: 'New', 'Save', and 'Update'. There is also a search bar labeled 'Cari' with a magnifying glass icon. At the bottom, there is a table with the following data:

Kode Toko	Nama Toko	Alamat	Telepon
CHAGUDUTAGAA	Gudang Utama	Jatake, Tangerang	021-0897543
CHAAPOMOTAAA	Apolo Motor	Brebes	08765431345
CHASUNMOTSAA	Sunda Motor	Panjunan, Cirebon	08976654321
CHASINBINTAA	Sinar Bintang	Jl. Pagongan Kota Cirebon	0854322157986
CHASETMOCAA	Setia Motor Crb	Sumber, Cirebon	086432135785
CHAJAKMOTJAA	Jakarta Motor	Jl. Kenduruan No 77, Cirebon	0832176546897
CHAGAYBAMAA	Gaya Baru	Jl. Gudang, Cirebon	089765423435

At the bottom left of the window, there is a '< Kembali' button.

Gambar 11. Menu Input Data Toko Baru

c. Form Barang Masuk

Untuk memudahkan pengisian data barang, pada kolom kode barang sudah dilengkapi pilihan kode barang beserta nama barangnya yang berbentuk opsi.

Kode Barang	Nama Barang	Qty Masuk	Satuan
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	14	Pcs
CFGXX230	Autolite A65	10	Pcs
*			

Gambar 12. Form Barang Masuk

d. Form Barang Keluar

Kode Barang	Nama Barang	Qty Keluar	Satuan
CFGXX230	Autolite A65	5	Pcs
*			

Gambar 13. Form Barang Keluar

b. Kartu Stok Barang Keluar

Sama seperti kartu stok barang masuk, ini adalah rekapan dari kartu stok barang keluar.

Kode Barang	Nama Barang	Qty Keluar	Satuan	Tanggal	NoDO
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	3	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040005
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	5	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040007
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	1	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040008
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	2	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040008
CFGSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	5	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040009
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	3	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040010
CFGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	6	Pcs	20-Apr-24	DOJB10424040011
CFGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	3	Pcs	20-Apr-24	DOJB10424040012
CFGSDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	7	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040016
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	10	Pcs	19-Apr-24	DOJB1424040017
CFGXX230	Autolite A65	5	Pcs	04-Apr-24	DOJB10424040001
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	1	Pcs	08-Apr-24	DOJB10424040002
CFGXX230	Autolite A65	2	Pcs	08-Apr-24	DOJB10424040002

Gambar 16. Kartu Stok Barang Keluar

c. Laporan Stok Opname


Laporan stok opname merupakan stok akhir yang digunakan untuk stok opname pada akhir bulan. Dengan adanya laporan ini dapat memudahkan petugas untuk mencocokkan fisik barang dengan data.

Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Stok Akhir
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs	8
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	Pcs	10
CFGSDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	Pcs	3
CFGSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs	17
CFGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs	10
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs	11
CFGXX230	Autolite A65	Pcs	8
			67

Page 1 of 1

Gambar 17. Laporan Stok Akhir

d. Daftar Barang



The screenshot shows a web application window titled "Daftar Barang". At the top left is the "AUTOCHEM INDUSTRY" logo. To the right of the logo is the title "DAFTAR BARANG" and a button labeled "< Kembali". Below this is a table with three columns: "Kode Barang", "Nama Barang", and "Satuan". The table contains the following data:

Kode Barang	Nama Barang	Satuan
CFGXX230	Aulolite A65	Pcs
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs
CFGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs
CFGDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	Pcs
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	Pcs

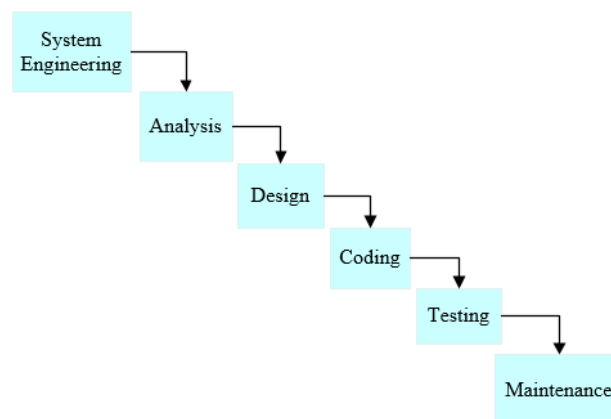
At the bottom of the table area, it says "Page 1 of 1".

Gambar 18. Daftar Barang

KESIMPULAN

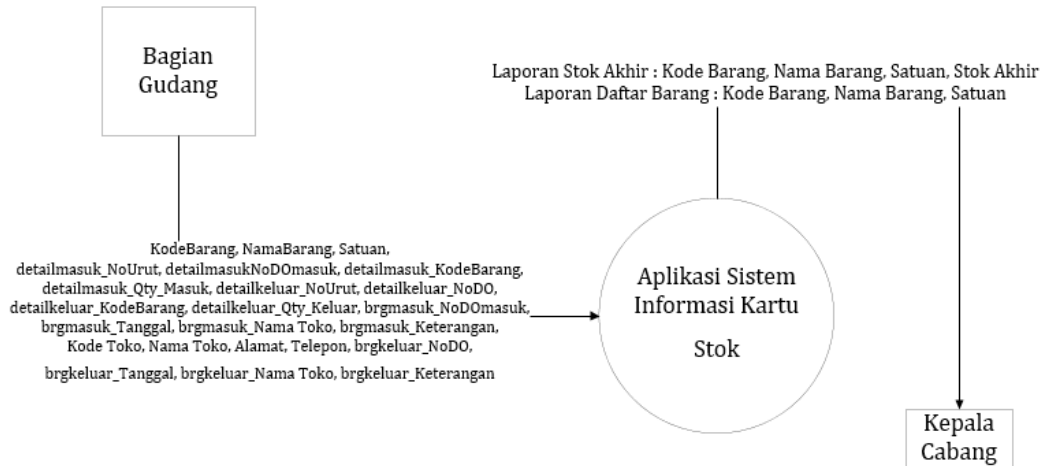
Penelitian ini menganalisis sistem informasi persediaan pada PT Autochem Industry yang dapat disimpulkan bahwa proses pencatatan kartu stok masih bersifat manual secara tulis tangan. Hal ini beresiko kartu stok hilang atau terbakar, ketidak tepatan update kartu stok, kurangnya keakuratan kartu stok. Aplikasi sistem informasi kartu stok yang dirancang dengan Microsoft Access ini diharapkan dapat membantu proses pencatatan kartu stok yang lebih efektif lagi, sehingga di dapat laporan stok akhir dengan lebih tepat. Saran dari penulis untuk PT Autochem Industry ini sebaiknya dilakukan pelatihan kepada petugas gudang untuk memakai aplikasi baru ini dan memantaunya. Sebaiknya juga dilakukan proses backup data mengingat penyimpanan aplikasi ini masih lokal di hard disk. Aplikasi ini memberikan kontribusi berupa memperbaiki pencatatan kartu stok PT Autochem Industry yang semakin rapi dan akurat sesuai input yang dilakukan oleh admin gudang itu sendiri.

GAMBAR DAN TABEL

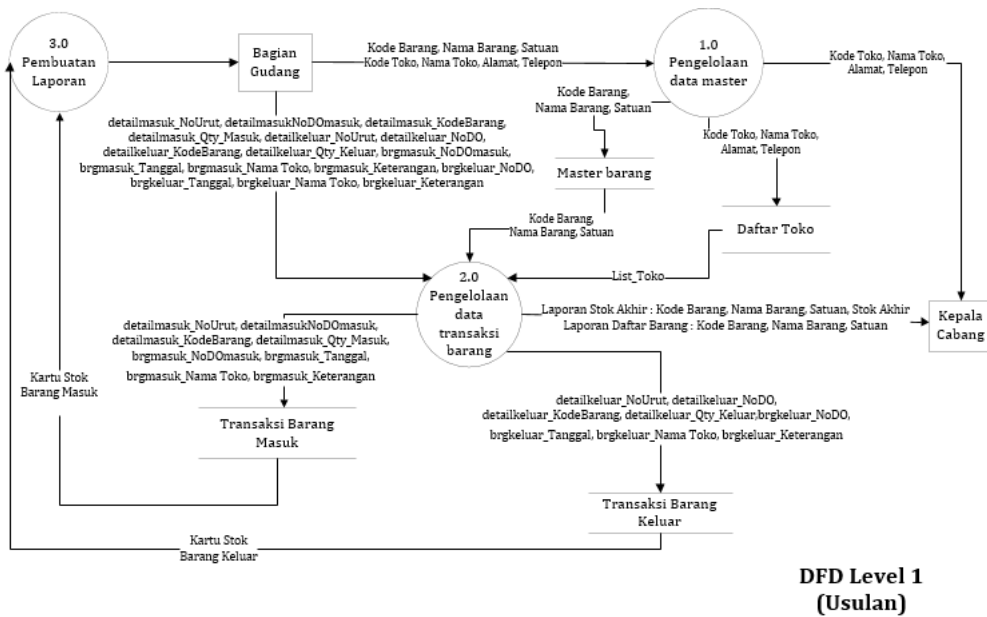


Gambar 19. Proses SDCL Waterfall

Context Diagram Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok PT Autochem Industry Cabang Cirebon (Usulan)

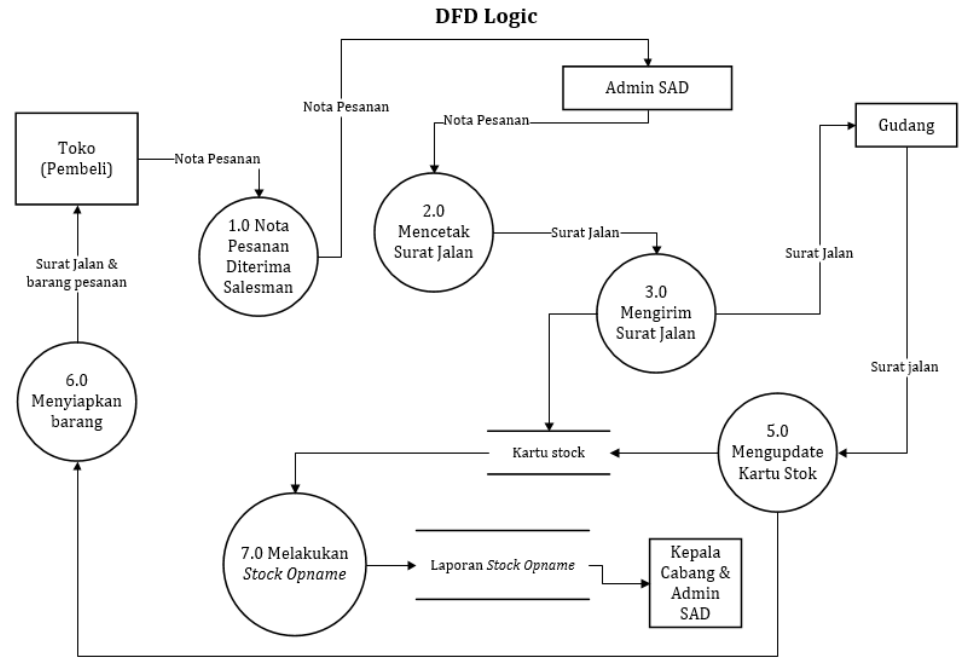


Gambar 20. Diagram Konteks

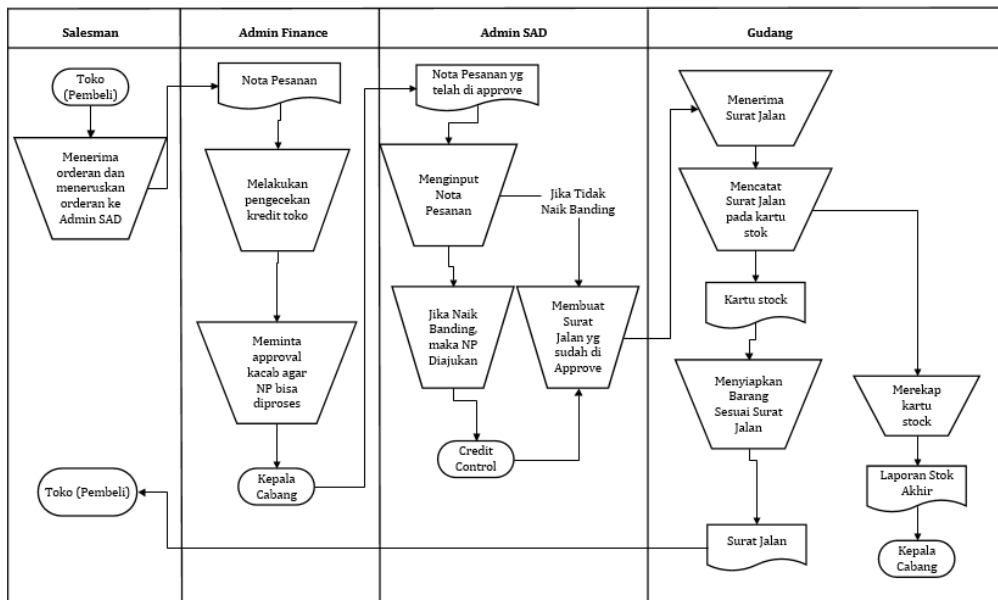


DFD Level 1 (Usulan)

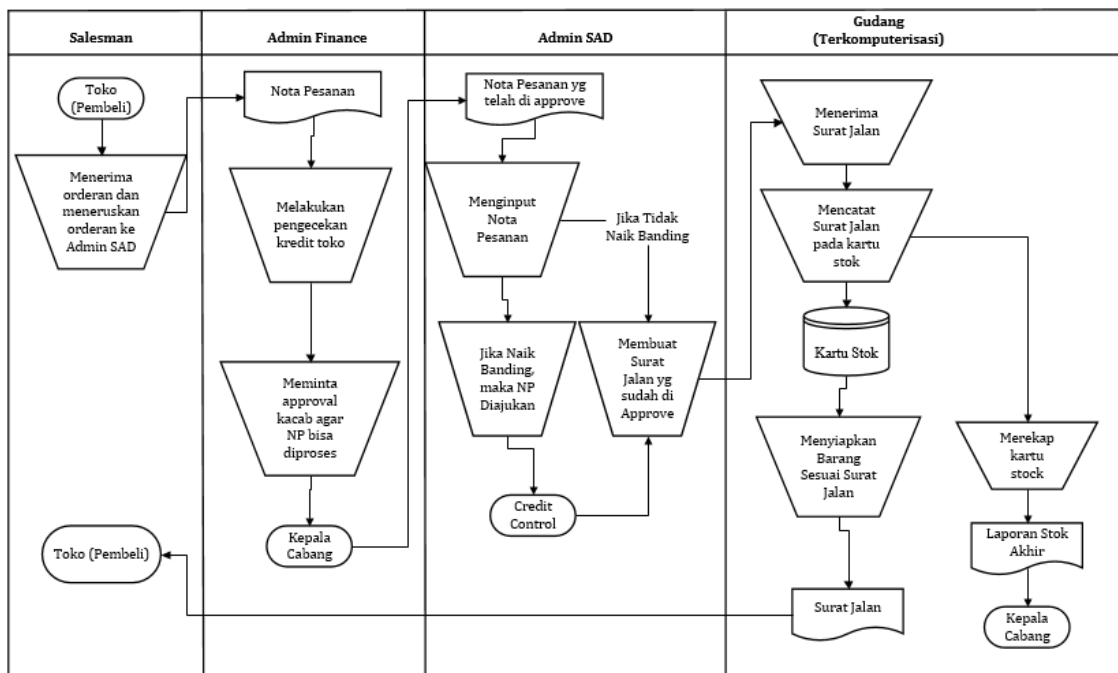
Gambar 21. DFD Level 1 Usulan



Gambar 22. DFD Logic PT Autochem Industry

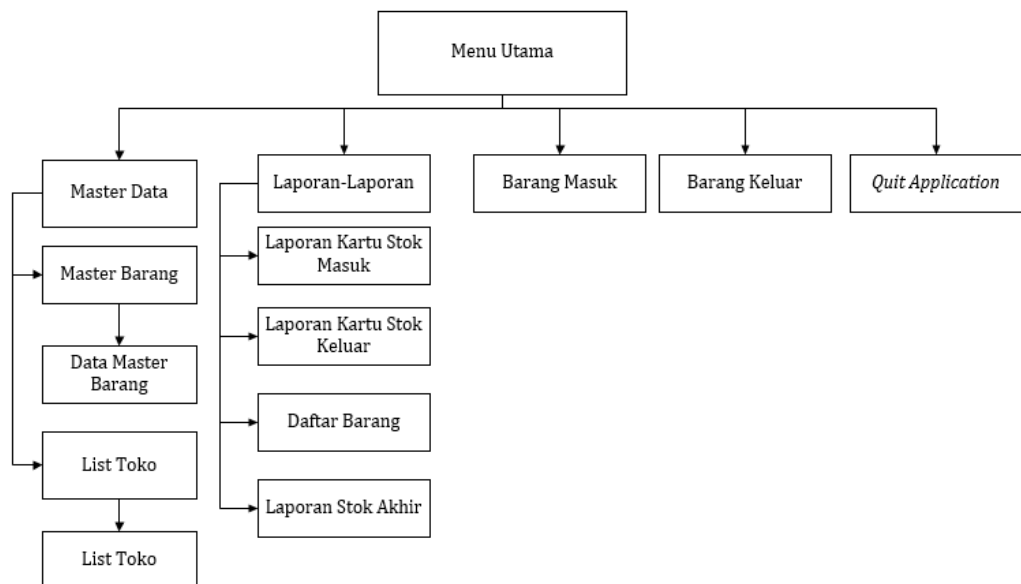


Gambar 23. Flowchart PT Autochem Industry saat ini



Gambar 24. Flowchart Usulan

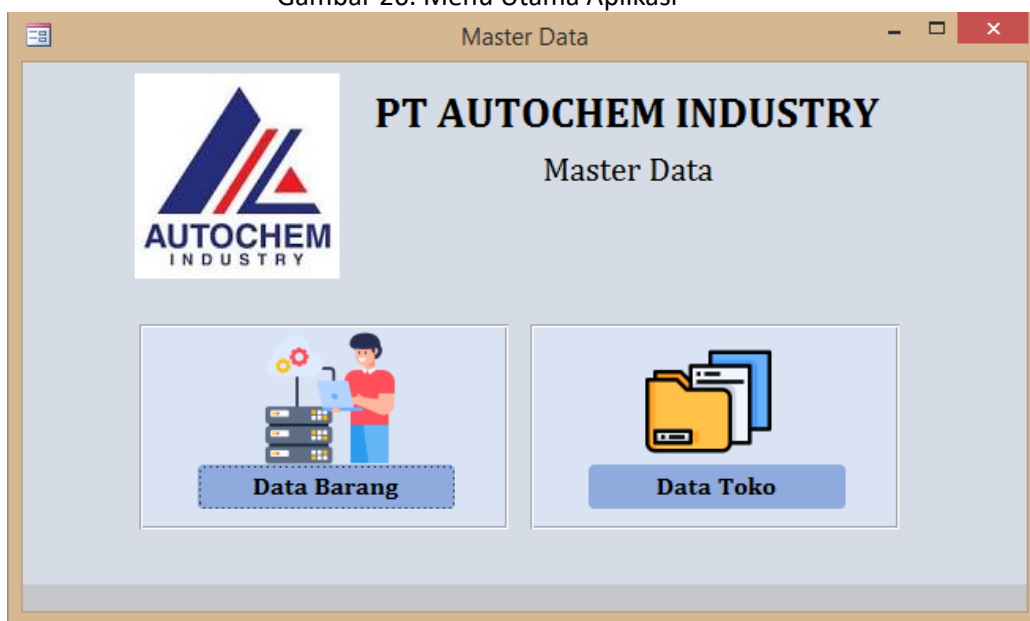
Struktur Modul Aplikasi Sistem Informasi Kartu Stok PT Autochem Industry Cabang Cirebon



Gambar 25. Struktur Moduls



Gambar 26. Menu Utama Aplikasi



Gambar 27. Menu Master Data

Master Barang

Input Master Barang

Kode Barang:

Nama Barang:

Satuan:

Buttons: [New] [Save] [Update]

Nama Barang:

KodeBarang	NamaBarang	Satuan
CFGXX230	Autolite A65	Pcs
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs
CFG23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs

< Kembali

Gambar 28. Menu Input Data Barang Baru

Daftar Nama Toko

Daftar Nama Toko

Buttons: [New] [Save] [Update]

Kode Toko:

Nama Toko:

Alamat:

Telepon:

Cari:

Kode Toko	Nama Toko	Alamat	Telepon
CHAGUDUTAGAA	Gudang Utama	Jatake, Tangerang	021-0897543
CHAAPOMOTAAA	Apolo Motor	Brebes	08765431345
CHASUNMOTSAA	Sunda Motor	Panjunan, Cirebon	08976654321
CHASINBINTAA	Sinar Bintang	Jl. Pagongan Kota Cirebon	0854322157986
CHASETMTOTCAA	Setia Motor Crb	Sumber, Cirebon	086432135785
CHAJAKMOTJAA	Jakarta Motor	Jl. Kenduruan No 77, Cirebon	0832176546897
CHAGAYBAMAA	Gaya Baru	Jl. Gudang, Cirebon	089765423435

< Kembali

Gambar 29. Menu Input Data Toko Baru

Transaksi Barang Masuk

Delivery Order: CNJB10424040003

Tanggal: 04-Apr-24

Nama Toko: Gudang Utama

Keterangan:

Kode Barang	Nama Barang	Qty Masuk	Satuan
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	14	Pcs
CFGXX230	Autolite A65	10	Pcs
*			

Gambar 30. Form Barang Masuk

Transaksi Barang Keluar

Delivery Order: DOBJ10424040001

Tanggal: 04-Apr-24

Nama Toko: Apolo Motor

Keterangan:

Kode Barang	Nama Barang	Qty Keluar	Satuan
CFGXX230	Autolite A65	5	Pcs
*			

Gambar 31. Form Barang Keluar



Gambar 32. Menu Laporan

Kode Barang	Nama Barang	Qty Masuk	Satuan	Tanggal	NoDOmasuk
CPGXX220	ECQ Engine Conditioner	14	Pcs	04-Apr-24	CNJB10424040003
CPGXX230	Autolite A65	10	Pcs	04-Apr-24	CNJB10424040003
CPGXX230	Autolite A65	5	Pcs	06-Apr-24	CNJB10424040004
CPGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	2	Pcs	20-Apr-24	COHQ10424040005
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	10	Pcs	21-Apr-24	COHQ10424040006
CFGSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	20	Pcs	20-Apr-24	COHQ10424040008
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	10	Pcs	20-Apr-24	COHQ10424040010
CFGSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	2	Pcs	19-Apr-24	COHQ10424040011
CPGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	10	Pcs	17-Apr-24	COHQ10424040013
CPGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	5	Pcs	22-Apr-24	COHQ10424040014
CPGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	2	Pcs	18-Apr-24	COHQ10424040015
CFGSDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	10	Pcs	20-Apr-24	COHQ10424040016
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	20	Pcs	18-Apr-24	COHQ10424040017

Gambar 15. Kartu Stok Barang Masuk

Kartu Stok Barang Keluar

Kode Barang	Nama Barang	Qty Keluar	Satuan	Tanggal	NoDO
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	3	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040005
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	5	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040007
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	1	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040008
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	2	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040008
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	5	Pcs	22-Apr-24	DOJB10424040009
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	3	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040010
CFG23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	6	Pcs	20-Apr-24	DOJB10424040011
CFG23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	3	Pcs	20-Apr-24	DOJB10424040012
CFGRDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	7	Pcs	21-Apr-24	DOJB10424040016
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	10	Pcs	19-Apr-24	DOJB1424040017
CFGXX230	Autolite A65	5	Pcs	04-Apr-24	DOJB10424040001
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	1	Pcs	08-Apr-24	DOJB10424040002
CFGXX230	Autolite A65	2	Pcs	08-Apr-24	DOJB10424040002

Gambar 33. Kartu Stok Barang Keluar

Laporan Stok Akhir

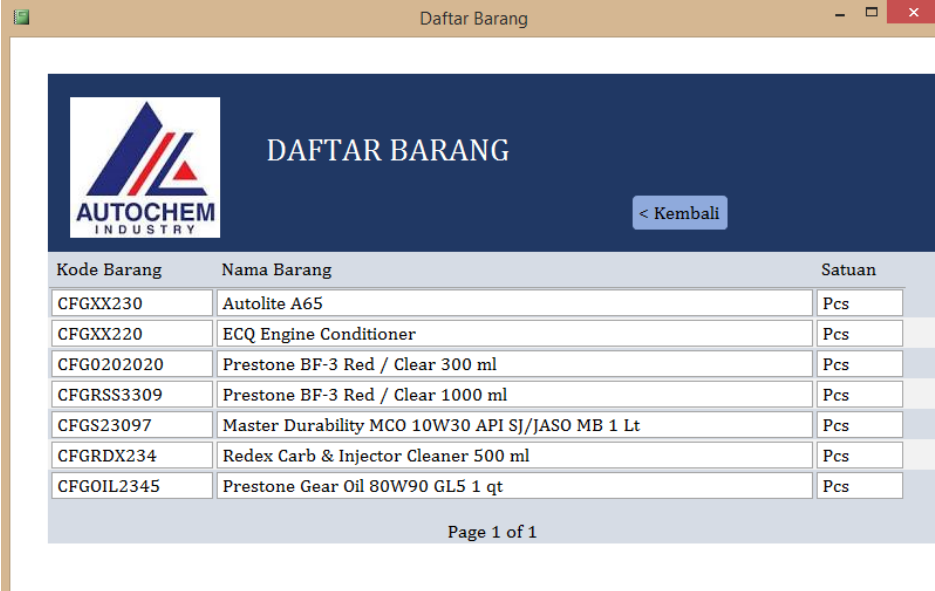
Wednesday, May 8, 2024 16:02:00

Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Stok Akhir
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs	8
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	Pcs	10
CFGRDX234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	Pcs	3
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs	17
CFG23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs	10
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs	11
CFGXX230	Autolite A65	Pcs	8

67

Page 1 of 1

Gambar 34. Laporan Stok Akhir



Kode Barang	Nama Barang	Satuan
CFGXX230	Autolite A65	Pcs
CFGXX220	ECQ Engine Conditioner	Pcs
CFG0202020	Prestone BF-3 Red / Clear 300 ml	Pcs
CFGRSS3309	Prestone BF-3 Red / Clear 1000 ml	Pcs
CFGS23097	Master Durability MCO 10W30 API SJ/JASO MB 1 Lt	Pcs
CFGRDY234	Redex Carb & Injector Cleaner 500 ml	Pcs
CFG0IL2345	Prestone Gear Oil 80W90 GL5 1 qt	Pcs

Page 1 of 1

Gambar 35. Daftar Barang

DAFTAR PUSTAKA

- Aulia, A. (2023). Perancangan Surat dengan Menggunakan Microsoft Access 2016 pada Bank Sumsel Babel Cabang Pembantu Bandara Mas Palembang (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Sriwijaya).
- Dirgantara, M. R., Syahputri, S., Hasibuan, A., & Nurbaiti, N. (2023). Pengenalan Database Management System (DBMS). *Madani: Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(6).
- Hanafi, M. R. (2023). PERANCANGAN SISTEM PERSEDIAAN BARANG BERBASIS MICOSOFT ACCESS 2016 PADA TOKO JAYA ABADI KAYU (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Sriwijaya).
- Meilano, R., Damanik, F., & Tanto, T. (2021). Pengembangan Sistem Informasi Persediaan Barang dengan Metode Waterfall. *Jurnal Elektronika Listrik dan Teknologi Informasi Terapan*, 2(2), 30-34.
- Meisak, D. (2017). Analisis dan perancangan sistem informasi persediaan barang menggunakan metode FIFO pada PT. Shukaku Jambi. *Jurnal Ilmiah Media Sisfo*, 11(2), 862-875.
- Nazar, Y. M., & Surya, R. T. (2021). Perancangan Aplikasi Sistem Informasi Akuntansi Penjualan Menggunakan Software Microsoft Access 2016 (Studi Kasus Toko Diecolz85). *Indonesian Accounting Literacy Journal*, 1(2), 397-410.
- Nugraha, W., Syarif, M., & Dharmawan, W. S. (2018). Penerapan Metode Sdlc Waterfall Dalam Sistem Informasi Inventori Barang Berbasis Desktop. *JUSIM (Jurnal Sist. Inf. Musirawas)*, 3(1), 22-28.
- Raharjo, B. (2021). SISTEM MANAJEMEN DATABASE. Penerbit Yayasan Prima Agus Teknik, 1-320.
- Rosaly, R., & Prasetyo, A. (2019). Pengertian Flowchart Beserta Fungsi dan Simbol-simbol Flowchart yang Paling Umum Digunakan.
- Sabbrina, A. (2023). Pengenalan Konsep Dasar Dan Penggunaan Database Manajemen Sistem (DBMS). *Jurnal Sains dan Teknologi (JSIT)*, 3(3), 271-279.
- Samidi, S., & Hidayat, R. (2023). Desain Model Database Mutasi Siswa Dengan Menerapkan Metode Database Life Cycle. *Technomedia Journal*, 8(2 Special Issues), 221-235.

- Wahyudin, Y., & Rahayu, D. N. (2020). Analisis metode pengembangan sistem informasi berbasis website: a literatur review. *Jurnal Interkom: Jurnal Publikasi Ilmiah Bidang Teknologi Informasi Dan Komunikasi*, 15(3), 119-133.s
- Wattimena, J. N., & Pattipeiluhu, W. (2023). PERANCANGAN SISTEM INFORMASI MANAJEMEN STOK BARANG DI GUDANG PT. HASJRAT ABADI SORONG. *J-MACE Jurnal Penelitian*, 3(1), 78-89.
- Widodo, A. (2015). Perancangan Sistem Informasi Membership PT. Gold Gym. *Insan Pembangunan Sistem Informasi dan Komputer (IPSIKOM)*, 3(1).
- Wijoyo, H. (2021). Sistem informasi Manajemen.